

Project omschrijving biogas fakkel

Om surplus biogas afkomstig uit een anaerobe waterzuivering te kunnen verbranden heeft Enwell een biogas fakkel geleverd en inbedrijf gesteld.

Kenmerken project

- ✓ Capaciteit Q= 120....475 Nm³/h;
- ✓ CH₄=75-85 vol.% rest CO₂;
- ✓ Automatische verbrandingstemperatuur regeling, T> 900 °C;
- ✓ Max. geluid emissie 68 dBA op 15 m afstand;
- ✓ Installatie uitgevoerd volgens NEN1010, ATEX normeringen;
- ✓ Onzichtbare vlam.

Taakstelling project

Ontwerp en turn-key leveren van een hoog temperatuur biogas fakkel voorzien van een lokale besturing voorzien van een PLC besturing en een communicatie verbinding met een overkoepelend DCS systeem.

De biogas fakkel is opgebouwd uit de volgende hoofdcomponenten:

- RVS basis draag constructie;
- Automatische ontsteking met pilot brander;
- Verbrandingskamer met hoog temperatuur bestendige minerale isolatie;
- Automatische flowregel klep die op basis van gasbuffer niveau de biogas flow naar de fakkel regelt;
- Leidingwerk RVS 316L;
- PLC besturing met HMI Touch panel

