

### Project omschrijving dubbel membraan gashouder

Om biogas afkomstig uit de slijbginging op een RWZI te bufferen en de biogas levering aan een WKK te stabiliseren heeft Enwell een dubbel membraan gashouder geleverd.

### Kenmerken project

- ✓  $V = 1.350 \text{ m}^3$ ;
- ✓  $Q_{\text{max.}} = 320 \text{ Nm}^3/\text{h}$ ;
- ✓  $P = 25 \text{ mbarg}$
- ✓ Nivea meting 0...100 vol.%;
- ✓ Overdruk beveiliging 30 mbarg;
- ✓ LEL lek bewaking op  $\text{CH}_4$ .

### Taakstelling project

Ontwerp en turn-key leveren- en plaatsen van een dubbel membraan biogashouder.

De dubbel membraan gashouder is opgebouwd uit:

- PVC Bodem, binnen en buiten membraan met RVS klemprofielen;
- Lucht suppletie ventilator;
- Overdruk beveiliging in RVS water/glycol gevuld;
- Instelbare lucht afblaas regelklep die de biogas druk constant houdt;
- Leidingwerk RVS 316L;
- Elektrische besturing met display unit voor de niveau meting en de bediening van de lucht ventilator en signaal uitwisseling met de overkoepelende besturing.

